Materiale confidenziale – Proprietà di H2ORO SRL– Riservato ogni diritto

Le figure sono descrittive - il numero di apparecchiature installate può variare

H_2-VOLAZ

Bilancio per:	TAL QUALE ..... t/a	FRAZIONE LIQUIDA ..... t/a

IMPIANTO TRATTAMENTO EFFLUENTI DI ALLEVAMENTO E DIGESTATI CON RIDUZIONE DEI VOLUMI E ABBATTIMENTO DELL'AZOTO

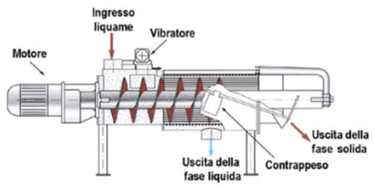
per trattare: - REFLUI ZOOTECNICI TAL QUALI O DIGESTATO DA DIGESTIONE ANAEROBICA DI QUALSIASI TIPO

SOLUZIONE IN CONTAINER/CAPANNONE

PORTATA NOMINALE ..... m^3/d = ... m^3/h **22 ore/giorno in produzione (2h lavaggio)** **360 giorni/anno**

SEPARATORE SOLIDO/LIQUIDO (ELICOIDALE)

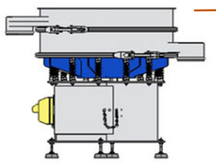
FILTRO FINE	0.25 mm



REFLUO
100 m^3/d
SS in ingresso al SEP. ELIC. max 5%
dopo separatore filtro 0.75 o 0.50

SOLIDI	tot. m^3/d
	UTILIZZO AGRONOMICO RITORNO AL CAMPO

VIBROVAGLI



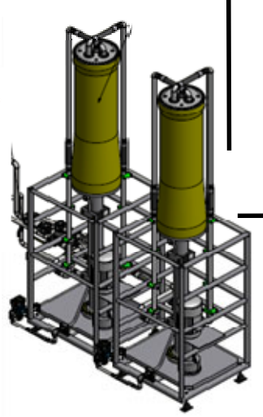
SOLIDI	
	m^3/d

RIDUZIONE VOLUMI (m^3/d):
EFFICIENZA
RIDUZIONE DEI VOLUMI DA GESTIRE
RECUPERO ACQUA
ABBATTIMENTO AZOTO (kgN/d):
EFFICIENZA
kg N totale nel REFLUO TAL QUALE
kg N nel CONCENTRATO FINALE/SOLFATO AMMONICO

dopo PRETRATTAMENTI		
	m^3/d	
pH		8.2-8.4
ST	%	<2,0% (2,5% MAX)
Ntot	mg/kg	4200
NH4	mg/kg	3600
Ntot	kg/d	

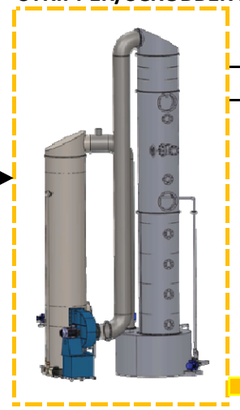
NF1
NF1 1° stadio

m^3/d



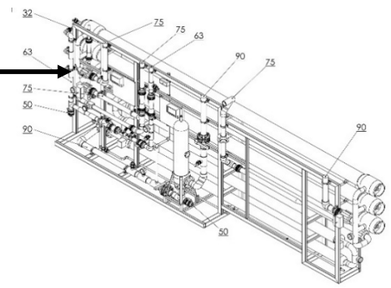
m^3/d
PERMEATO

STRIPPER/SCRUBBER 2° stadio



m^3/d

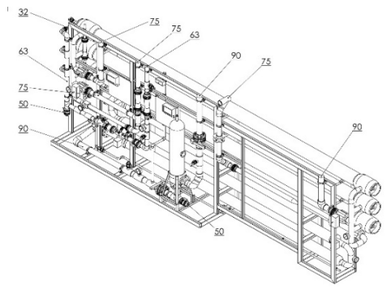
m^3/d
CONCENTRATO



RO1 3° stadio

m^3/d
PERMEATO

m^3/d
CONCENTRATO



RO2 4° stadio

OUT	m^3/d	

PERMEATO

OUT	m^3/d	

			LIMITI
pH		7,5-8,5	5,5-9,5
SST	mg/l	< 10	80
COD	mg/l	< 40	160
BOD	mg/l	< 20	40
NH4	mg/l	< 15	15

SCARICO IN C.I.S.
RIUTILIZZO AGRICOLO O AZIENDALE

parte del permeato riutilizzato per lavaggio membrane (CIP)

ricircolo in testa
m^3/d

PRODUZIONE DI A o B: in base al caso

A SOLFATO AMMONICO
fertilizzante commerciale

UTILIZZO AGRONOMICO/VENDITA

Ntot	kg/d

B CONCENTRATO

OUT	m^3/d

N ridotto/concentrato		
ST	%	5,0-6,5%
NH4	mg/kg	6600
Ntot	kg/d	

UTILIZZO AGRONOMICO/VENDITA

RENURE PER USO AGRONOMICO
TRASFORMAZIONE IN FERTILIZZANTE COMM. liquido secondo il Reg. UE 1009/2019
FERTILIZZANTE COMM. solido secondo il D. Lgs. n. 75/2010